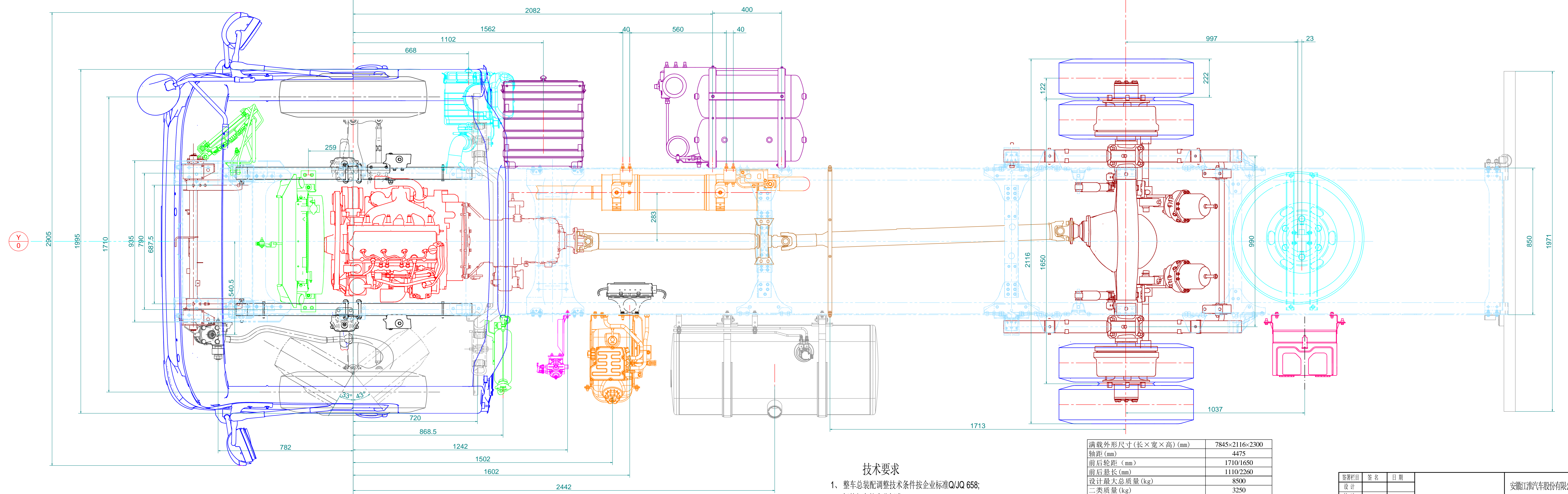
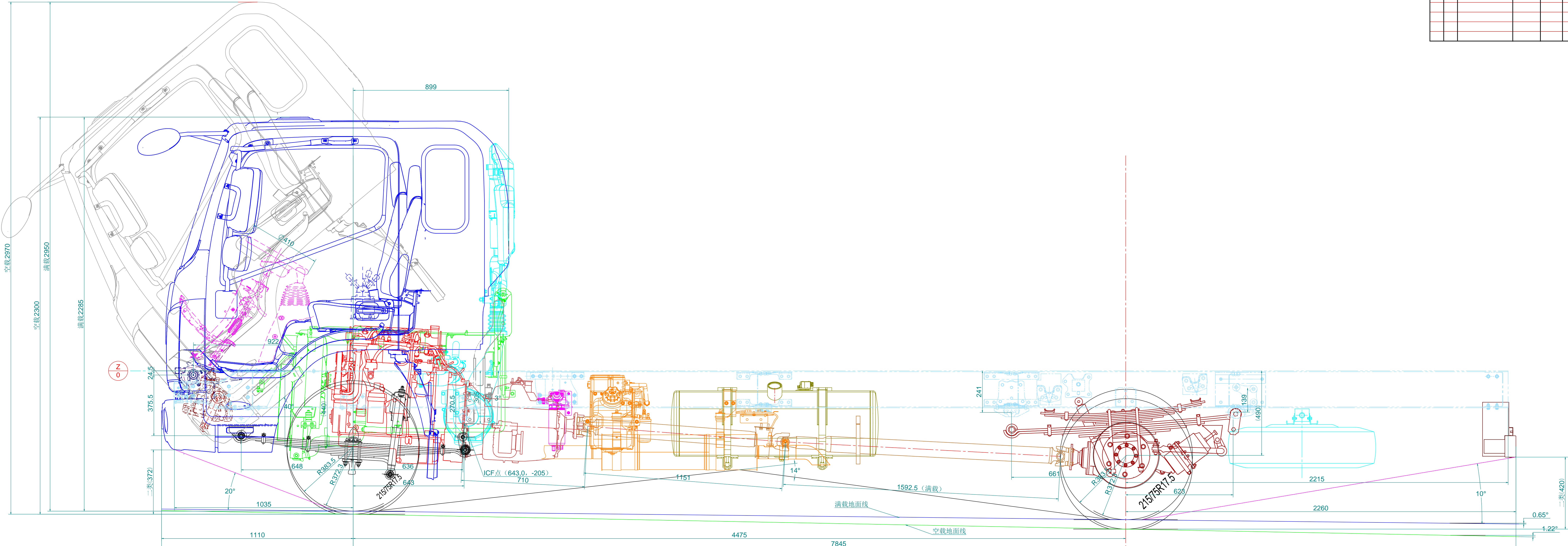


标记	数量	分区	更改序号	签名	日期



技术要求

- 1、整车总装配调整技术条件按企业标准Q/JQ 658;
 - 2、标牌打印按企业标准Q/JQ 122.
- NOTE
- 1、ASSEMBLY OF THIS TRUCK ACCORDING TO Q/JQ 658;
 - 2、SCUTCHEON COUNTMARKING ACCORDING TO Q/JQ 122.

满载外形尺寸 (长×宽×高) (mm)	7845×2116×2300
轴距 (mm)	4475
前后轮距 (mm)	1710/1650
前后悬长 (mm)	1110/2260
设计最大总质量 (kg)	8500
二类质量 (kg)	3250
最高车速 (km/h)	≥110
最小转弯直径 (m)	≤18
整车接近角 (°)	20
整车离去角 (°)	10
整车通过角 (°)	14

签署栏目	签名	日期	阶段	版次	数量	重量	比例
设计							
校对							
审核							
工艺							
标准化							
会签							
批准							

安徽江淮汽车股份有限公司
HFCD16B1P71K106V空载货车底盘总成图
0000010LE801

图样来源
图号
签字 日期

